

# GENERADORES DE NITROGENO

HCM 2012 (NTR) A – B – C – D – E – F – G

Para uso medicinal e industrial



-Ceimsa le propone una solución rentable y segura para su consumo de nitrógeno mediante instalaciones in situ, para que sea totalmente independiente.

-Ahorre hasta un 70% en costos. La inversión se amortiza habitualmente en un plazo de 15 -30 meses, según consumo.

-Está solución es una alternativa confiable y segura a los suministros tradicionales de cilindros ó líquidos. Así mismo, elimina las situaciones peligrosas asociadas a los suministros de gases mediante transporte.

-Estos generadores producen el nitrógeno a partir del aire comprimido y están diseñados para funcionar tanto individualmente como acoplados a otros generadores, lo que permite aumentar el caudal en función de las necesidades del usuario. Igualmente, son muy versátiles en cuanto a sus prestaciones cubriendo diferentes necesidades: alimentación de redes hospitalarias e industriales, llenado de botellas a alta presión, etc. (ver catalogo de compresores de nitrógeno, Ceimsa)

## CARACTERISTICAS:

-Reducen el contenido de oxígeno hasta un 5% y 10 ppm sin ninguna purificación adicional.

-Analizador de nitrógeno integrado para una supervisión continua de pureza.

-Pueden funcionar a partir de aire comprimido.

-Operación automática y bajo costo de operación.

-Fácil de instalar, usar y mantener.

-Modo de ahorro automático.

-Salidas digitales y analógicas para supervisión remota.

-Funciones de alarmas.

-Interfaz de control fácil de usar.

-Diseño compacto.

-Concepto modular.



## TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN:

230 – 240 V 50-60 Hz. Monofásico, 120 W

## GARANTÍA:

1 años en piezas y cualquier defecto de fabricación.

## APLICACIONES TÍPICAS:

-Aplicaciones farmacéuticas.

-Moldeo de plástico por inyección.

-Componentes electrónicos.

-Corte por laser.

-Fabricación de semiconductores.

-Aplicaciones químicas.

-Tratamiento térmico de metales.

-Industria de fibra óptica y cables.

-Industria del vidrio.

-Alimentos y bebidas (almacenamiento y envasado).

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presión de entrada aire a 8 bar, salida del nitrógeno a 6,5 bar.

REFERENCIA	10ppm-99,999%	Compresor m3/aire	50ppm-99,995%	Compresor m3/aire	100ppm-99,99%	Compresor m3/aire
HCM2012 (NTR) A	2,3 m3/h	24,8	4,1 m3/h	33,2	5,8 m3/h	34,8
HCM2012 (NTR) B	3,3 m3/h	35,6	6,0 m3/h	49,8	8,6 m3/h	51,6
HCM2012 (NTR) C	4,5 m3/h	48,6	8,0 m3/h	66,4	11,5 m3/h	69
HCM2012 (NTR) D	5,5 m3/h	59,4	10,0 m3/h	83	14,5 m3/h	87
HCM2012 (NTR) E	6,5 m3/h	70,2	12,0 m3/h	99,6	17,3 m3/h	130,8
HCM2012 (NTR) F	8,6 m3/h	92,8	15,0 m3/h	124,5	21,8 m3/h	139,5
HCM2012 (NTR) G	10,7 m3/h	115,5	18,6 m3/h	163,8	26,5 m3/h	175

CEIMSA ELECTROMEDICINA S.L.

Polígono Mugazuri, 6 A – 31600 BURLADA (Navarra) – ESPAÑA

Tel.: 34 948 131 776 - Fax: 34 948 124 470

e-mail: [ceimsa@ceimsa.es](mailto:ceimsa@ceimsa.es) <http://www.ceimsa.es>



# GENERADORES DE NITROGENO

## HCM 2012 (NTR) –A – B – C –D – E – F – G

### Soluciones completas para el consumo de nitrógeno en su empresa

Por nuestra amplia experiencia en el sector de suministro de gases (nitrógeno y oxígeno), aconsejamos el suministro de estos gases mediante generadores y compresores que almacenen el gas que no se consume en botellas.

Si consumimos nitrógeno directamente de los generadores, podríamos desperdiciar el nitrógeno, ya que tendríamos que dimensionar el generador con un caudal mayor para atender los momentos puntas de consumo, por lo que se estaría perdiendo nitrógeno en los momentos de menor consumo.

Por ello, nosotros recomendamos dimensionar los generadores con el promedio de consumo diario (consumo diario dividido por el número de horas trabajadas), De esta manera, tendríamos un generador más pequeño para no desperdiciar nitrógeno. En caso de necesidad este generador podría trabajar 24 horas almacenando nitrógeno en botellas.

### Funcionamiento de la instalación de nitrógeno, Ceimsa:

Cuando la red sólo este consumiendo un 50% / 60%, o similar de la producción de nitrógeno, el Circuito ordena al OXICOMP que comience el llenado de las botellas vacías con el caudal de nitrógeno que no esté consumiendo la red, si estuvieran llenas ordenaría apagar el Generador, en este momento la red pasa a ser alimentada por las botellas hasta que éstas bajen a la presión seleccionada, instante en el que se pondría de nuevo en marcha el Generador para suministrar nitrógeno a la red y el remanente para llenar botellas. Este sistema permite que se aproveche todo el nitrógeno generado, disminuyendo el consumo de energía y rebajando el precio del metro cúbico de nitrógeno. Además las botellas serían una fuente de suministro (en un momento puntual) cuando la demanda de nitrógeno fuese superior a la producción.

Nuestras instalaciones son muy eficientes desde el punto de vista energético. En los momentos en que no hay demanda la instalación se para y no hay consumo de energía. A este ahorro económico hay que añadir el producido por el alargamiento de la vida útil de la instalación.

### CARACTERÍSTICAS DE LAS INSTALACIONES DE NITRÓGENO.

#### 10ppm -99,999%.

A elegir

REFERENCIA	10ppm -99,999%	Compresor m3/aire	Depósito N2	Oxicomp Ceimsa	Rampa de botellas	Bloques botellas
HCM2012 (NTR) A	2,30 m3/h	24,80	150 litros	Oxicomp3	2 botellas	4 botellas
HCM2012 (NTR) B	3,30 m3/h	35,60	200 litros	Oxicomp3	2 botellas	4 botellas
HCM2012 (NTR) C	4,50 m3/h	48,60	300 litros	Oxicomp6	3 botellas	4 botellas
HCM2012 (NTR) D	5,50 m3/h	59,40	300 litros	Oxicomp6	4 botellas	4 botellas
HCM2012 (NTR) E	6,50 m3/h	70,20	400 litros	Oxicomp10	5 botellas	8 botellas
HCM2012 (NTR) F	8,60 m3/h	92,80	500 litros	Oxicomp10		12 botellas
HCM2012 (NTR) G	10,70 m3/h	115,51	500 litros	Oxicomp10		15 botellas



#### 50ppm -99,995%.

REFERENCIA	50ppm-99,995%	Compresor m3/aire	Depósito N2	Oxicomp Ceimsa	Rampa de botellas	Bloques botellas
HCM2012 (NTR) A	4,10 m3/h	33,20	300 litros	Oxicomp6	3 botellas	4 botellas
HCM2012 (NTR) B	6,00 m3/h	49,80	400 litros	Oxicomp6	5 botellas	8 botellas
HCM2012 (NTR) C	8,00 m3/h	66,40	500 litros	Oxicomp6	8 botellas	12 botellas
HCM2012 (NTR) D	10,00 m3/h	83,00	500 litros	Oxicomp6	8 botellas	12 botellas
HCM2012 (NTR) E	12,00 m3/h	99,60	500 litros	Oxicomp6	10 botellas	15 botellas
HCM2012 (NTR) F	15,00 m3/h	124,50	500 litros	Oxicomp10		20 botellas
HCM2012 (NTR) G	18,60 m3/h	163,80	1000 litros	Oxicomp10		20 botellas



#### 100ppm -99,99%.

REFERENCIA	100ppm-99,99%	Compresor m3/aire	Depósito N2	Oxicomp Ceimsa	Rampa de botellas	Bloques botellas
HCM2012 (NTR) A	5,80 m3/h	34,80	500 litros	Oxicomp6	5 botellas	4 botellas
HCM2012 (NTR) B	8,60 m3/h	51,60	500 litros	Oxicomp6	8 botellas	8 botellas
HCM2012 (NTR) C	11,50 m3/h	69,00	500 litros	Oxicomp6	10 botellas	12 botellas
HCM2012 (NTR) D	14,50 m3/h	87,00	500 litros	Oxicomp6		12 botellas
HCM2012 (NTR) E	17,30 m3/h	130,80	500 litros	Oxicomp6		15 botellas
HCM2012 (NTR) F	21,80 m3/h	139,50	1000 litros	Oxicomp10		20 botellas
HCM2012 (NTR) G	26,50 m3/h	175,00	1000 litros	Oxicomp10		20 botellas



Bloque de botellas

#### CEIMSA ELECTROMEDICINA S.L.

Polígono Mugazuri, 6 A – 31600 BURLADA (Navarra) – ESPAÑA

Tel.: 34 948 131 776 - Fax: 34 948 124 470

e-mail: [ceimsa@ceimsa.es](mailto:ceimsa@ceimsa.es) <http://www.ceimsa.es>

