

CARACTERÍSTICAS	OXICOMP 2	OXICOMP 3	OXICOMP 4
Presión de alimentación	Desde 1 hasta 3,5 bar (desde 14,5 hasta 50,75 psi)	Desde 2 hasta 6 bar (desde 29 hasta 87 psi)	Desde 2 hasta 6 bar (desde 29 hasta 87 psi)
Presión de llenado	Máxima 200 bar (2900 psi)	Máxima 200 bar (2900 psi)	Máxima 200 bar (2900 psi)
Volumen máximo de llenado	2020 l/h (2,02 m3/h)	4050 l/h (4,05 m3/h)	7340 l/h (7,34 m3/h)
Capacidad de llenado en 24 h	120 botellas de 2 litros	48 botellas de 10 litros	88 botellas de 10 litros
Presión de llenado máxima	200 bar. (2900 psi)	200 bar. (2900 psi)	200 bar. (2900 psi)
Tensión de alimentación	230 V- 50/60 Hz	230 - 400 V- 50/60 Hz	230 - 400 V- 50/60 Hz
Potencia motor/revoluciones	2,2 Kw monofásico (2,95HP)	3 Kw trifásico (4,02 HP)	4 Kw trifásico (4,02 HP)
Consumo eléctrico Oxicom	2,4 Kw	3,2 Kw	4 Kw
RPM (muy bajas)	28 rpm	28 rpm	24 rpm
Conexiones del gas			
Peso	280 Kg.	310 Kg.	340 Kg.
Dimensiones (ruedas 85 mm)	Largo 545 x Ancho 570 x Alto 1020 mm.	Largo 545 x Ancho 570 x Alto 1020 mm.	Largo 600 x Ancho 600 x Alto 1200 mm.
Peso de embarque:	364 Kg	364 Kg	394 Kg
Volumen de embarque:	1,02 m3 (880 x 840x 1390 mm)	1,02 m3 (880 x 840x 1390 mm)	1,27 m3 (935 x 870 x 1570 mm)

CARACTERÍSTICAS	OXICOMP 10	OXICOMP 12
Presión de alimentación	Desde 2 hasta 5,4 bar (Desde 29 hasta 78 psi)	Desde 2 hasta 5 bar (Desde 29 hasta 72,5 psi)
Presión de llenado	100 - 150 - 200 bar. (1450 2175 2900 psi)	100 - 150 - 200 bar. (1450 2175 2900 psi)
Volumen máximo de llenado	15100 l/h (15 m3/h)	30380 l/h (30,38 m3/h)
Capacidad de llenado en 24 h	36 botellas de 50 litros	72 botellas de 50 litros
Presión de llenado máxima	200 bar. (2900 psi)	200 bar. (2900 psi)
Tensión de alimentación	230 - 400V- 50/60 Hz	230 - 400V- 50/60 Hz
Potencia motor/revoluciones	7,5 Kw trifásico (10,05 HP)	15 Kw trifásico (20,1HP)
Consumo eléctrico Oxicom	7,7 Kw	15,2 Kw
RPM (muy bajas)	14 rpm	16 rpm
Conexiones del gas		
Peso	970 Kg.	1500 Kg.
Dimensiones (ruedas 110 mm)	Largo 1280 x Ancho 630 x Alto 1690 mm.	Largo 1450 x Ancho 740 x Alto 2100 mm.
Peso de embarque:	1125 Kg	1700 Kg
Volumen de embarque:	2,5 m3 (1380x 880 x 2060 mm)	3,8 m3 (1550 x 990 x 2470 mm)

Los compresores de gases de alta presión OXICOMP fabricados por CEIMSA, incorporan motorreductores especiales de muy bajo nivel de revoluciones por minuto (RPM), permitiendo alargar el tiempo entre mantenimientos.

Los OXICOMP han sido desarrollados incorporando un innovador sistema de compresión, refrigerado por líquido refrigerante enfriado por aire para que el oxígeno salga a baja temperatura, que consiste en dos pistones flotantes externos y libres de aceite. Dichos pistones están montados, por medio de sus bielas, sobre un eje transversal que actúa como un cigüeñal, permitiendo que el conjunto cilindro-pistón-biela sea de muy fácil extracción. Estos pistones pueden ser además desmontados con suma facilidad para proceder a su sustitución o para un simple cambio de segmentos, lo que facilita las operaciones de mantenimiento. Asimismo, estos OXICOMP cuentan con válvulas externas de acero inoxidable, camisas y juntas fabricadas con tratamiento anti-explosivo, diseñadas para trabajos duros.

Nuestros compresores cumplen normas CE y son adecuados para la compresión de oxígeno, helio, nitrógeno y otros gases limpios y secos.



OXICOMP 10

Rv:1-03/01/2013 CEIMSA se reserva el derecho de cambiar las especificaciones o dimensiones sin previo aviso

Compresores de oxígeno

OXICOMP

Micro-controlados, de bajas revoluciones
y libres de aceite, para llenado de botellas

COMPONENTES ESTÁNDAR:

- Circuito Electrónico
- Depósito de Entrada de oxígeno
- Cuadro Eléctrico
- Regulador de Presión de entrada
- Motorreductor
- Transductores de Presión
- Variador de velocidad
- Válvula de Seguridad
- Pistón de Baja y de Alta
- Válvula de descompresión
- Elementos de Refrigeración
- Válvulas Antirretorno
- Teclado de Inicio/Parada
- Latiguillos de alta Presión
- Parada de Emergencia
- Latiguillos de baja Presión

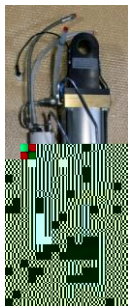
AUTOMATISMO EN LA PRESIÓN DE ALIMENTACIÓN Y DE LLENADO:

Estos compresores trabajan con una presión de alimentación de 1 a 6 bar (14,5 a 87 psi), de forma que si la presión desciende por debajo del valor asignado el compresor se detiene y queda en espera hasta que la presión ascienda nuevamente hasta dicho valor, momento en el que volverá a ponerse en funcionamiento. El compresor también se detiene automáticamente y se queda en espera cuando las botellas alcanzan la presión de 200 bar (2.900 psi).

MANTENIMIENTO

La vida estimada para los segmentos y juntas a 200 bar ha demostrado ser de al menos 4.000 horas. La vida de los segmentos y juntas de la primera etapa es considerablemente mayor. Para labores de mantenimiento aconsejamos tener un juego de juntas y segmentos de recambio así como un módulo de repuesto (pistón de alta y de baja) para sustituciones rápidas en caso de revisión o posibles averías.

PACK REPUESTOS ACONSEJABLES:

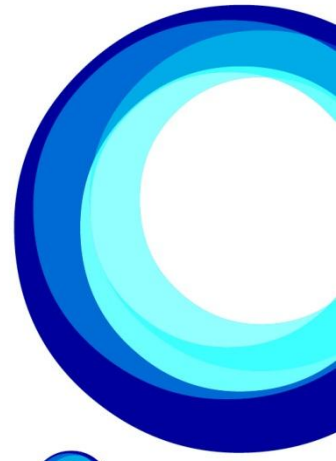


Juego de recambio
Juntas y segmentos

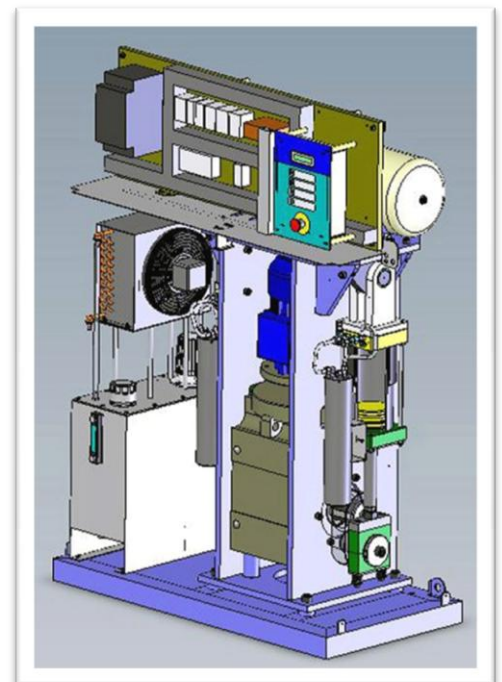


Módulos de repuesto
Pistón de Alta y baja, completos

CEIMSA ELECTROMEDICINA S.L.
Polígono Mugazuri, 6 A 31600 BURLADA (Navarra) ESPAÑA
Tel.: 34 948 131 776 - Fax: 34 948 124 470
e-mail: ceimsa@ceimsa.es <http://www.ceimsa.es>



OXICOMP 3



Sistema patentado
201100190

