

PLANTAS GENERADORAS Y ENVASADORAS DE DE OXIGENO GAS PARA USO HOSPITALARIO, IN SITU.

Si quieres dejar de pagar por el oxígeno ó aire medicinal que consumes y además ahorrar mucho dinero y mano de obra, nosotros sabemos cómo hacerlo.

Adquiera una planta de producción y almacenamiento de oxígeno in situ y sea autosuficiente.

Con menos de lo que está pagando actualmente en cuotas mensuales, en tres ó cuatro años habrás pagado la instalación. A partir de esta fecha, el metro cubico de oxigeno le saldrá a precio de Kw/hora.

Otros centros sanitarios (Hospitales y Clínicas) ya lo han hecho con excelentes resultados.



Si su centro sanitario ha decidido pasar del suministro de oxígeno líquido (tanque dewars o botellas) a gas, PSA. Plantas de oxígeno gas para uso hospitalario in situ, debe ser por el abusivo coste anual que viene pagando por concepto de metro cubico de oxígeno, alquiler y manipulación de dewars y botellas, sin ningún tipo de amortización.

En este sentido, comentarle que es muy importante que la instalación este bien dimensionada para que pueda abastecer al centro sanitario de conformidad con la demanda de oxígeno del propio centro. Asimismo, es importante que se aproveche todo el oxígeno generado mediante un compresor de oxígeno para el llenado de botellas. Este compresor debe ser un elemento imprescindible en toda instalación generadora de oxígeno.

Nuestra empresa, a diferencia de otras que también fabrican generadores de oxígeno e instalan en hospitales, también somos fabricantes de compresores de oxígeno. Nuestro compresor es el único en el mundo que emplea un sistema de refrigeración por liquido refrigerante enfriado por aire para que el oxígeno salga a baja temperatura. Asimismo incorpora un motorreductor especial de bajas revoluciones por minuto con control electrónico de presión y temperatura.

Con nuestro compresor de oxígeno no tendrá que depender de un suministrador de oxígeno, ya que ustedes mismos podrán llenarse las botellas que necesitan para consumo del centro sanitario y también, para mantener llenas las botellas de la fuente de suministro de reserva.

ceimsa

Las Plantas Generadoras y Envasadoras de Oxígeno de Ceimsa, incluyen en su diseño dos fuentes de suministro (Generadores de oxígeno) más un suministro de reserva (Rampa con botellas) para garantizar el suministro continuo, permitiendo el intercambio automático para alternar las fuentes de suministro en caso de necesidad y facilitar las revisiones periódicas. Además, su sistema de monitorización y alarmas facilita la vigilancia operacional, la de emergencia funcional y clínica para realizar el servicio correctivo.

Antes de tomar una decisión, es importante que tengas en cuenta lo siguiente:

- Nuestras instalaciones son muy eficientes desde el punto de vista energético. En los momentos en que no hay demanda la instalación se para y no hay consumo de energía.
- La instalación tiene compresor de oxígeno para llenado de botellas, por lo que no será necesario continuar con contrato de suministro de botellas con los gasistas.
- El compresor de oxígeno trabaja a menos de 30 rpm lo que tiene importantes ventajas: no calienta el oxígeno por lo que se puede consumir inmediatamente (el O_2 no sube de los $35^{\circ}C$ así que no es necesario enfriarlo) y no se produce flujo laminar en el gas, con lo que la instalación es mucho más segura.
- Se incluyen las botellas de oxígeno, por lo que no será necesario seguir pagando las cuotas de alquiler de botellas que estáis pagando actualmente por este concepto.
- Nuestra empresa tiene licencia sanitaria otorgada por la Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios, para la fabricación de generadores de oxígeno.
- Los generadores tienen marcado CE de productos sanitarios. Las otras máquinas y componentes de la instalación cumplen con la normativa europea vigente y tiene su correspondiente declaración CE de conformidad.
- Nuestro Sistema de Calidad está certificado: ISO 13485 Sistema de Gestión de la calidad para los Productos Sanitarios, ISO 9001 Sistemas de Gestión de Calidad (SGC).
- Nuestras instalaciones de oxígeno se ajustan a las normas: UNE-EN ISO 7396-1:2007/A1 y A2:2010, Sistemas de canalización de gases medicinales. Parte 1: Sistemas de canalización para gases medicinales comprimidos y de vacío, que regulan la calidad de los gases suministrados, la fiabilidad de su suministro continuo, la instalación de depósitos de reserva, alarmas, etc
- Nuestra empresa pone sus disposición un equipo cualificado para la instalación, montaje y mantenimiento de las plantas de oxígeno, con más 20 años de experiencia.

